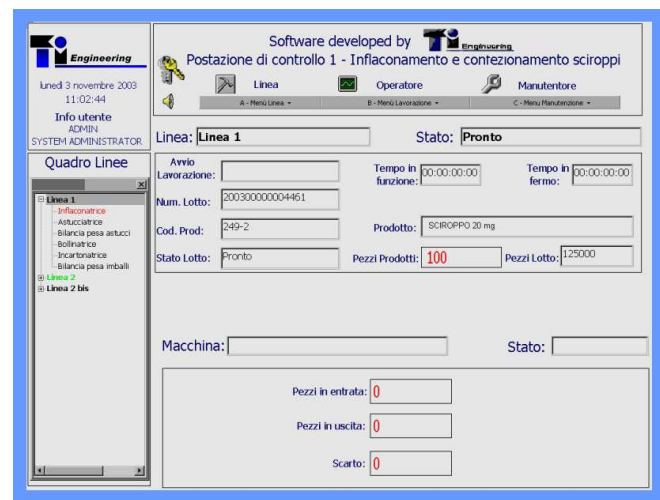


GESTIONE REMOTA DATI

Innovativo sistema di acquisizione, gestione, storicizzazione e pubblicazione di dati. Interamente realizzato su piattaforma Web, il sistema è fruibile da qualsiasi postazione collegata ad Internet. Consente il trattamento completo di dati di diversa provenienza, dall'acquisizione, che può avvenire sia in manuale sia in automatico, al controllo e al reporting, con ampie possibilità di personalizzazione.

Peculiarità del sistema

- Personalizzazione accessi per utente
- Gestione differenziata delle chiavi di inserimento primarie
- Personalizzazione per singolo utente delle operazioni di inserimento, gestione e consultazione dei dati
- Gestione utenti per gruppi
- Controllo degli eventi terminati in maniera non corretta
- Base dati di controllo e gestione modificabile dall'utente
- Collegamento HTTPS sicuro a 128bit
- Identificazione utente per esecuzione di operazioni particolari tramite richiesta nome utente e password
- Storico operazioni eseguite



The screenshot displays a web-based control interface for a production line. At the top, it identifies the software as 'Postazione di controllo 1 - Infilconamento e confezionamento sciroppi'. The user is logged in as 'ADMIN' (SYSTEM ADMINISTRATOR) on 'Lunedì 3 novembre 2008' at '11:02:44'. The main area is titled 'Linea: Linea 1' and 'Stato: Pronto'. It includes a 'Quadro Linee' sidebar with a tree view of production lines. The central form contains fields for 'Avvio Lavorazione', 'Tempo in funzione', and 'Tempo in fermo'. It also shows 'Num. Lotto: 20030000004461', 'Cod. Prod.: 249-2', and 'Prodotto: SCIROPPO 20 mg'. At the bottom, there are input fields for 'Macchina', 'Stato', 'Pezzi in entrata', 'Pezzi in uscita', and 'Scarto'.



Applicativi

- Pubblicazioni di analisi, statistiche e grafici sui dati raccolti ed elaborati dal sistema, in tempo reale, anche in remoto
- Gestione, manutenzione e controllo del funzionamento di apparati, macchinari e sistemi che necessitano di supervisione remota
- Analisi eventi soggetti a controllo tramite indicatori di performance
- Storicizzazione dei trend di indici e valori rilevati da strumentazioni elettroniche
- Controllo delle fasi di apertura, esecuzione e chiusura di operazioni di qualsiasi genere
- Gestione remota di centri di assistenza e call center: concentrazione delle richieste, ricezione delle chiamate, stampa delle statistiche e dei dati rilevanti

LINEE DI CONFEZIONAMENTO FARMACI

Nell'industria farmaceutica, negli ultimi anni, si va presentando in modo sempre più pressante l'esigenza di mantenere sotto controllo i livelli di produttività, costo e competitività. Questo ha dato una forte spinta all'introduzione di logiche e strumenti di business intelligence per l'analisi delle performance dei reparti di produzione, basati sull'acquisizione in tempo reale dei dati provenienti dalle linee. Tali dati vengono resi disponibili per l'analisi e la pianificazione di interventi mirati ai diversi enti aziendali a ciò delegati.

Presso lo stabilimento di Scandicci (FI) della Molteni Farmaceutici è stato realizzato un completo sistema di rilevazione, gestione e analisi dei dati di produzione, grazie al quale gli operatori sono guidati nelle diverse fasi della produzione e le attività in linea possono essere controllate e gestite anche in remoto.

IL BUSINESS INTELLIGENCE

Per business intelligence s'intende quell'insieme di soluzioni che si occupano essenzialmente di raccogliere ed analizzare dati per trarre informazioni che possano essere utilizzate per aumentare la comprensione dei fenomeni aziendali e migliorarne l'efficienza.

Le soluzioni di business intelligence permettono di ottenere le risposte cercate in tempi estremamente ridotti, garantendo un immediato e proficuo ritorno sugli investimenti effettuati.

L'applicazione delle logiche di business intelligence all'analisi dei dati provenienti dai reparti e dalle linee di produzione, ad esempio, consente di individuare le principali cause di fermo macchina e di intervenire conseguentemente per ridurre la frequenza e la durata. Analogamente l'utilizzo di indicatori di performance consente di monitorare costantemente il livello di efficienza degli impianti ed il rispetto degli standard qualitativi della produzione, ottimizzando l'impiego delle macchine. La disponibilità in tempo reale dei dati raccolti ed elaborati, sia in loco che, grazie al Web, in remoto, permette infine a controllori e supervisori di intervenire con tempestività, quando necessario, e di avere sempre sotto mano tutte le informazioni necessarie.

Applicazione:

Molteni Farmaceutici S.p.A. - Scandicci (FI)



T.I. Engineering S.r.l.
Via Fiorentina 359 - 51100 Pistoia - Italy
Tel. +39 0573 986140 - Fax +39 0573 985560
Email: tiengineering@tiengineering.com



Im Biotechnologiepark / CCB
D-14943 Luckenwalde - Germany
Tel. +49 003371 681390 - Fax +49 03371 681391
Email: tiengineering@bio-luck.de

NON DATE LIMITI ALLA VOSTRA FANTASIA.